

POSTUP PRO ÚPRAVU POVRCHU ZÁRUBNĚ SAP PŘED PŘELAKOVÁNÍM ZÁKLADOVÉ BARVY FINÁLNÍ POVRCHOVOU ÚPRAVOU

Před přelakováním stávajícího povrchu je nutné zárubeň očistit od nečistot, odmastit a přebrousit.

Potřeby pro úpravu:

- benzínový čistič P7005 (výrobce Colorlak)
- čistá bavlněná tkanina nebo papírová utěrka
- brusný papír o zrnitosti 400 či brusné rouno
- čistý suchý štětec

Postup úpravy:

1. Odmaštění

Pro odmaštění je nutné použít benzínový čistič P7005 (výrobce Colorlak). Jako alternativu lze využít technický líh.

Odmašťovací prostředek naneste na zárubeň pomocí čistící utěrky nebo z rozstříkové lahve. Poté okamžitě utřete odmašťovanou plochu čistou bavlněnou tkaninou nebo papírovou utěrkou do sucha, dokud nebude čistá a odmaštěná. Používejte oddělené čistící utěrky pro nanesení a setření. Při použití jedné utěrky by došlo k přenesení nečistot. Pokud není povrch důkladně očištěn, zbytkové nečistoty se objeví na výsledném povrchu zárubně. Na znečištěném povrchu nebude přilnavost nátěru dostatečná a po delší době se vyskytnou defekty.

2. Přebroušení

Pro přebroušení povrchu lze použít brusný papír o zrnitosti 400 či brusné rouno (např. Mirka Mirlon VF 360). Povrch zárubně je po přebroušení nutné ofouknout či otřít čistým suchým štětcem pro odstranění prachu vzniklého z broušení.

3. Ověření

Výslednou přilnavost vrchního nátěru je nutné ověřit na nepohledovém místě výrobku, který je nutné nechat řádně vyzrát dle podmínek výrobce barvy.

4. Aplikování finální povrchové úpravy

Pokud je ověření úspěšné, může být aplikována povrchová barva na celý výrobek.

Důležitá upozornění:

Poškození způsobené přepravou nebo instalací musí být přebroušeno a opraveno, v případě potřeby znovu opatřeno základním nátěrem.

Za neodborně provedené další nátěry výrobků opatřených základním nátěrem výrobce nepřebírá záruku.